

SG2 DTD ver 1.1

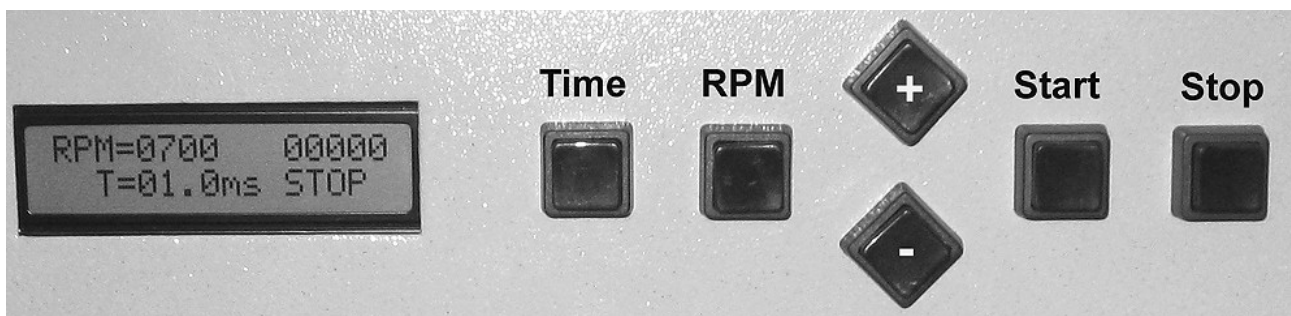
Uputstvo za korišćenje uređjaja SG2 DTD ver 1.1

SG2 DTD (Digitalni Tester Dizni) je uređjaj za kontrolu rada dizni u svrhu čišćenja i testiranja rada dizni.

- Za čišćenje dizni potrebna vam je :
 - **ultrazvučna kadica** zapremine min. 0.7 L i min. 35W snage
 - **sredstvo za čišćenje dizni**
- Za testiranje dizni potreban vam je test sto sa menzurama

Upoznavanje sa komandama uređjaja

PREDNJI PANEL



Na prednjem panelu nalaze se:

- **Displej** (dostupan sa zelenim ili plavim pozadinskim osvetljenjem) na kome su prikazani trenutni parametri
- **Taster TIME** (vreme otvaranja dizne izrazeno u milisekundama ms) Sto je vreme otvaranja vece, dizna ostaje duze otvorena prilikom svakog impulsa otvaranja. Podesavanje se vrši tako sto pritisnete taster TIME i pritiskom na tastere plus ili minus podesite zeljeno vreme otvaranja.
- **Taster RPM** (rad dizne pri zadatom broju obrtaja, opseg podesavanja je od 300 do 6000). primer. Ukoliko podesite RPM na 850-900 dizna ce se ponasati kao da vozilo radi na leri. Podesavanje se vrši tako sto pritisnete taster RPM i pritiskom na tastere plus ili minus podesite zeljene obrtaje
- **Taster START** pokrece aktiviranje dizni nakon podesenih parametara za Time i RPM. (parametre je moguće menjati i u toku

- rada)
- **Taster STOP** zaustavlja rad uredjaja

Na zadnjem panelu uredjaja se nalaze :

- Prikljucak za struju 220v
- prekidač za paljenje/gasenje uredjaja
- Izlaz za dizne

Čišćenje dizni

Za ciscenje dizni potrebna vam je :

- ultrazvucna kada minimalne zapremine 0.7 litara i minimum 35w snage. Bitno je da kada bude kvalitetna jer jeftine kineske kade od 20tak eura ne daju dovoljnu snagu za ciscenje.
- Sredstvo za ciscenje dizni. Potrebno je da sredstvo bude neagresivno jer u suprotnom moze doći do osetecenja gumenih delova na dizni kao i konektora za dizne. Kvalitet sredstva za ciscenje je isto tako bitan kao i kvalitet ultrazvucne kade. Nece isti efekat biti ako koristite obican alkohol 70% i npr. Wynn's INJECTION SYSTEM PURGE koji vazi za jedno od najboljih ali I najskupljih resenja.

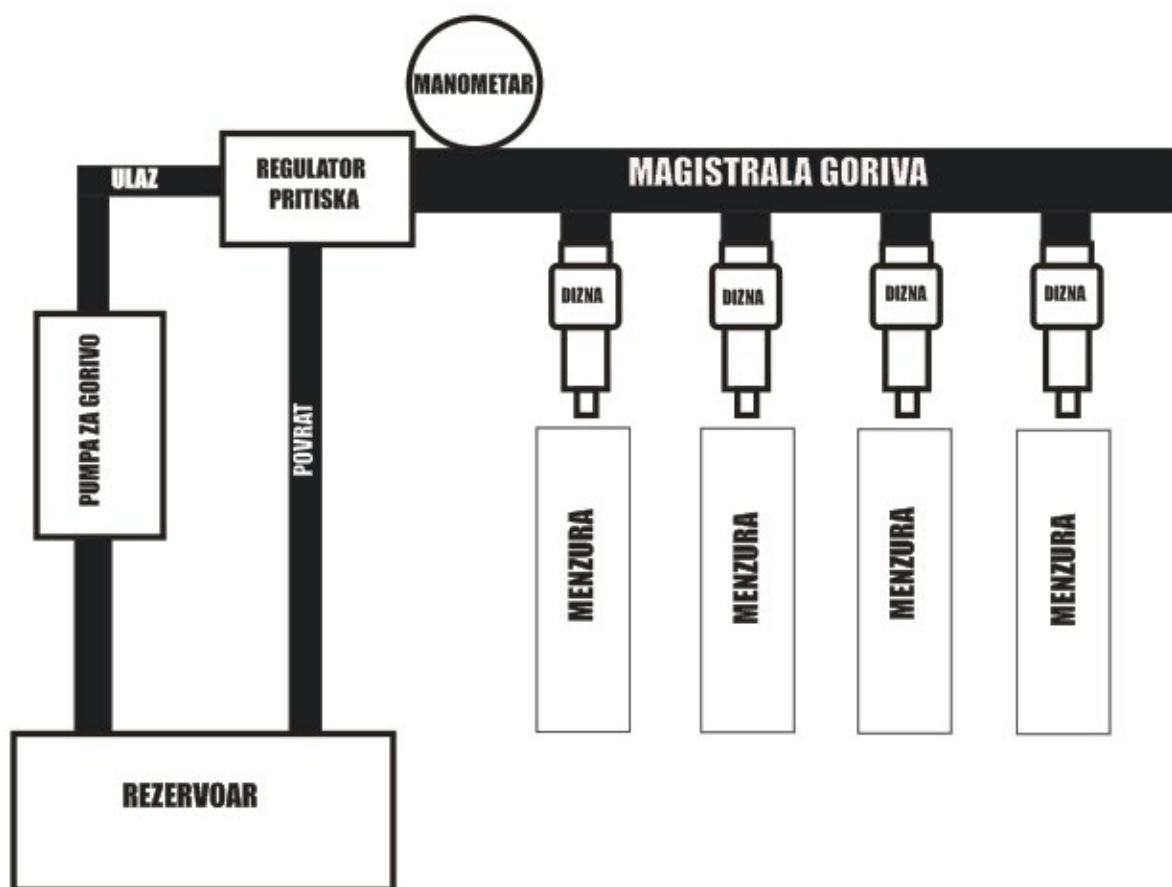
Procedura ciscenja dizni:

1. Napunite kadicu do 2/3 zapremine (ne preko te mere jer ce same dizne podici nivo tecnosti I kada ce prelivati tokom rada.)
2. Prikljucite dizne na DTD
3. Potopite dizne u kadu tako da su oba kraja dizne (ulaz I izlaz) potopljeni.
4. Upalite uredjaj prekidačem na zadnjem panelu u polozej 1
5. Podesite Time na 3 do 5 ms
6. Podesite RPM na 3000-4000
7. Pritisnite START taster
8. Pokrenite UZ kadu
9. Nakon 15-30 minuta (u zavisnosti od zaprljanosti dizni) ugashite uz kadu I izvadite dizne dok jos uvek rade.
10. Svaku diznu (dok jos uvek radi) produvajte kompresorom ili kompresovanim vazduhom u oba smeru (ulaz I izlaz goriva) kako bi se preostale necistoce (prethodno razbijene ultrazvukom) izbacile.
11. U zavisnosti od kvaliteta tecnosti I zaprljanosti dizni, ne morate

menjati tecnost u kadi svaki put.

Testiranje dizni

Za pravilno testiranje dizni potreban vam je test sto sa menzurama. Takvi stolovi se mogu kupiti gotovi po cenama od 550 Eura pa navise a mogu se i napraviti uz malo snalazljivosti. Na donjoj slici je predstavljena sema uredjaja za testiranje.



1. Magistrala goriva – Moze vam poslužiti bilo koja magistrala goriva (fuel rail) sa bilo kojeg benzina
2. Manometar – bilo koji manometar za merenje pritiska tecnosti u sistemu od 0 – 6 bar se preporucuje
3. Regulator pritiska – pozeljno je da bude podesivi jer neke dizne rade na 2 bara, neke na 3 itd.
4. Pumpa za gorivo adekvatne snage. Ukoliko stavljate podesivi regulator goriva onda stavite najjacu pumpu od bar 5 bar.

Ispravnost dizni se proverava tako sto sve dizne u sistemu moraju dati istu

kolicinu goriva I moraju davati cist I precizan mlaz.

Dizne koje imaju jedan otvor na dnu moraju dati prav I prezican mlaz dok dizne koje imaju 4 rupice na izlazu moraju dati precizan mlaz nalik trouglu.

Za precizno testiranje dizni morate naci podatke za testirane dizne na internetu ili informativnim programima kao sto su Autodata itd.

Ti podatci se sastoje iz sledeceg .

Primer :

Dizna tip :xxx

vreme otvaranja (Time) : 3 ms

obrtaji (RPM) : 2000

pritisak: 2 bar

za 120 sekundi rada mora da izbaci 130ml goriva

Podesite parametre u nas uredjaj DTD:

Time: 3 ms

RPM: 2000

a na ispitnom stolu pritisak na 2 bar

Startujte pumpu I startujte uredjaj na taster START I kada vreme u gornjem desnom uglu LCD displeja odbroji do 120, zaustavite uredjaj na STOP taster.

Ukoliko je dizna 100% ispravna ,u svakoj menzuri treba da stoji tacno 130ml tecnosti.

Test curenja se obavlja tako sto rad dizni zaustavite na taster STOP a ostavite pumpu da radi. Tako da dizne nesmeju da kaplju kada je nad njima pritisak. Ponovite proceduru nekoliko puta.